

Einspindlige und doppelspindlige Fahrständer-BAZ ■ Klein- bis Großserienfertigung

Bauartbedingt sehr flexibel

Teamtec, Systemlieferant für individuelle Dreh- und Fräsmaschinenlösungen, vertritt seit drei Jahren den italienischen Hersteller Rema Control im deutschen Markt. Dessen Fahrständermaschinen werden vor allem in anspruchsvollen Branchen geschätzt.



1 Bilden die Basis des teamtec-Angebots im Fräsen: Fahrständer-Bearbeitungszentren von Rema Control, wie das abgebildete Vertikal-BAZ Newton Big

(© Rema Control)

Für jede Fertigungsaufgabe die passende Lösung zu bieten, das ist das erklärte Ziel des Systemlieferanten teamtec. Für die Drehbearbeitung hat das Unternehmen aus dem unterfränkischen Alzenau mit Biglia einen Partner an der Seite, der eine große Bandbreite produktiver Maschinen zur Verfügung stellt. Für Fräsaufgaben ist teamtec ebenfalls bestens gerüstet – mit Partner Rema Control aus Stezzano bei Bergamo, der flexibel konfigurierbare Fahrständermaschinen entwickelt und produziert.

»Durch das Konzept der Fahrständerbauweise können wir unseren Kunden in anspruchsvollen Branchen wie Luftfahrt, Energie, Medizin, aber auch Werkzeug-, Formen- und Prototypenbau maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Fräsaufgaben liefern«, er-

klärt Vertriebsleiter Claudio Lista. Geschäftsführerin Mireille Blum ergänzt: »Zudem passt Rema Control als Unternehmen hervorragend zu uns. Denn es ist – so wie wir – familiengeführt, mittelständisch und legt großen Wert auf Qualität.«

Die Basis:

Fräsmaschinen für jeden Einsatzfall

Das Produktportfolio von Rema Control umfasst Vertikal-Bearbeitungszentren in verschiedenen, flexibel gestaltbaren Baugrößen. Besonders kompakt und mit Palettenwechsler für hohe Produktivität ausgelegt, sind die dreiachsigen Maschinen der Galileo-Baureihe. Die Verfahrswege betragen 700, 550 und 500 mm in der X-, Y- und Z-Achse. Es gibt sie mit einer Spindel oder mit spezieller Doppelspindel als Twin-Ausführung, wobei hier die X- und Y-Fahrwege bauartbedingt etwas geringer ausfallen.

INFORMATION & SERVICE



SYSTEMLIEFERANT

teamtec

CNC-Werkzeugmaschinen GmbH

63755 Alzenau

Tel. +49 6188 91395-0

www.teamtec-gmbh.de

HERSTELLER

Rema Control (Retrofit Machine a controllo numerico) wurde 1988 gegründet und beschäftigte sich zunächst mit dem Retrofit und Verkauf von Gebrauchtmaschinen. 1995 entstanden die ersten eigenen Vertikal-BAZ in Fahrständerbauweise. Heute entwickelt und baut Rema Control Fahrständermaschinen mit drei bis sechs Achsen sowie palettisierte Vertikal-BAZ, die mit CNC-Steuerungen von Fanuc oder Heidenhain ausgestattet sind. Das Angebot umfasst zudem kundenspezifische Sonderlösungen. Seit 2010 besitzt Rema Control auch das Markenzeichen und die Konstruktionsrechte der Fräs- und Bohrwerke des Herstellers Deber.

Rema Control

www.remaccontrol.it/de



2 teamtec kommt Kunden entgegen (von links): Serviceleiter Peter Büdel, Geschäftsführerin Mireille Blum und Vertriebsleiter Claudio Lista; »Rema Control ist für uns ein idealer Partner für die Fräsbearbeitung. Denn er vertritt eine ähnliche kunden- und anwendungsorientierte Philosophie wie wir. Wenn der Kunde ein Werkstück bringt, liefern wir gemeinsam die passende Fertigungslösung« (© teamtec)

Die Fertigungslösung: individuell ausgearbeitet von teamtec

Geschäftsführerin Blum freut sich über den erfolgreichen Start der Zusammenarbeit: »In den wenigen Jahren ist es uns gelungen, Rema Control in Deutschland bekannter zu machen und verschiedene Modelle erfolgreich bei Zerspanern diverser Branchen zu platzieren.« Wichtig hierfür ist einerseits die Flexibilität der Rema-Control-Maschinen, die sich für die Pendelbearbeitung von Serienteilen, aber auch fürs Zerspanen langer sowie komplexer Werkstücke eignen – nicht zuletzt fünfachsiger simultan.

Die Basis für diesen Erfolg bildet andererseits das teamtec-Know-how, das weit über den Vertrieb von CNC-Dreh- und Fräsmaschinen hinausgeht. Das Leistungsangebot reicht von der Optimierung der Fertigungsstrategie bis zur komplett automatisierten Fertigungsanlage, inklusive Schulungen und proaktivem Service. »Wir betreuen und unterstützen unsere Kunden über den gesamten Lebenszyklus der Maschinen hinweg«, betont Mireille Blum. »Dafür steht unser Qualitätssiegel – made by teamtec.« ■

Mit der Raffaello bietet Rema Control ein 5-Achs-BAZ mit Dreh-/Schwenktisch an. Die Verfahwege liegen bei 450 bis 1400 mm in der X-, 450 bis 850 mm in der Y- und 600 bis 800 mm in der Z-Achse.

Auch die neue Icaro ist ein 5-Achs-BAZ, das zwar auf dem etablierten Konstruktionsprinzip des fahrbaren Ständers aufbaut, aber die beiden Rotationsachsen in die Kopfeinheit verlegt. Nicht zuletzt dank der leistungsstarken Elektroschindel eignet sich die Icaro zur Zerspannung anspruchsvoller Bauteile aus unterschiedlichen Werkstoffen – von Aluminiumlegierungen über verschiedene Stahlsorten bis zu Titan.

Als erfolgreiche ›Klassiker‹ bezeichnet teamtec die in vielfältigen Konfigurationen erhältlichen, kompakten Vertikal-BAZ Newton (600 mm in Y- und Z-Achse) und Newton Big, das mit 800 mm Y- und Z-Verfahwegen etwas größer ausfällt. Der X-Hub ist jeweils bis zu 12000 mm frei definierbar. Beide

Maschinen gibt es in Ausführungen mit drei bis fünf simultan verfahrenbaren Achsen. Durch die in großer Zahl zur Verfügung stehenden Komponenten und Optionen ist eine hohe Bearbeitungsflexibilität hinsichtlich Material und Anwendung gegeben.

Für noch größere Bauteile eignen sich die Modelle Leonard (1000 mm in Y- und Z-Achse) und Leonard Big (1200 mm in Y- und Z-Achse), deren X-Weg ebenfalls bis zu 12000 mm frei definierbar ist. Auch sie können wahlweise mit Schwenkkopf und mehreren Rundtischen ausgestattet werden.



3 Über das Werkstück zur passenden Fertigungslösung – die Anwendungstechniker bei teamtec setzen sich intensiv mit den Anforderungen des jeweiligen Werkstücks auseinander, sodass jeder Kunde eine spezifische Pakettlösung ›made by teamtec‹ erhält (© teamtec)





Rationell Automatisieren

Dank dem modularen System von Bohr-, Fräs- und Gewindeeinheiten für kürzeste Produktionszyklen.



OTTO SUHNER GMBH
70713 Bad Stackingen
049 (0)7781 557-0
www.suhner.com

SUHNER
EXPERTS. SINCE 1914.